

Desempeño	SI	US
Desplazamiento nominal	0.35 m ³ /d/rpm	2.20 bpd/rpm
Presión Nominal	60 bars / 6000 kPa	900 psi
Presión por cavidad	7.5 bars / 750 kPa	110 psi
Número de cavidades cerradas	8	
Mínima/Máxima velocidad	50/500 rpm, Dependiendo de la aplicación	
Cumplimiento con la ISO 15136-1	V3/Q3 - Grado superior bajo pedido	
Ángulo de hélice	74.1°	
Área de flujo de la cavidad	476 mm ²	0.74 in ²

Especificaciones del estator	Estándar		Flush		Slim	
	SI	US	SI	US	SI	US
Conexión superior (tamaño nominal API)	2 3/8" (60.3 mm) EUE Pin		2 3/8" (60.3 mm) EUE Box		2 3/8" (60.3 mm) EUE Box	
Conexión inferior (tamaño nominal API)	2 3/8" (60.3 mm) EUE Pin		2 3/8" (60.3 mm) EUE Pin		2 3/8" (60.3 mm) EUE Pin	
Diámetro del cuerpo exterior	70.0 mm	2.76"	70.0 mm	2.76"	68.0 mm	2.68"
Máximo diámetro exterior	77.8 mm	3.06"	77.8 mm	3.06"	77.8 mm	3.06"
Máximo diámetro exterior en el caso de utilizar acoplamientos con diámetros especiales	73.9 mm	2.91"	73.9 mm	2.91"	73.9 mm	2.91"
Longitud	5.90 m	19' 4.3"	7.73 m	25' 4.3"	7.73 m	25' 4.3"
Peso	116 kg	256 lb	128 kg	283 lb	109 kg	240 lb
Cantidad de elementos	3		3		3	
Pin de paro superior o inferior	Disponible		Disponible		Disponible	
Notas			Incluye 6.0 ft niple de tubería		Incluye 6.0 ft niple de tubería	

Especificaciones del rotor	SI	US
Conexión superior (tamaño nominal)	3/4" (19.1 mm) API Pin	
Longitud total	6.00 m	19' 8.4"
Longitud de la hélice	5.80 m	19' 0.1"
Peso	39 kg	86 lb
Diámetro menor	34.0 mm	1.339"
Diámetro mayor	41.0 mm	1.614"
Diámetro de la cabeza del rotor	38.0 mm	1.496"
Máximo OD con acoplamiento estándar	41.3 mm	1.625"
* Máximo OD con acoplamiento reducido	38.5-40.2 mm	1.515-1.581"
Diámetro de la órbita con acoplamiento estándar	48.3 mm	1.901"
* Diámetro de la órbita con acoplamiento reducido	45.5-47.2 mm	1.791-1.856"
Tipo de recubrimiento	Cromo	
Espesor del recubrimiento	Información bajo pedido	
Esta bomba está disponible con (opcional)	Rotor extendido	



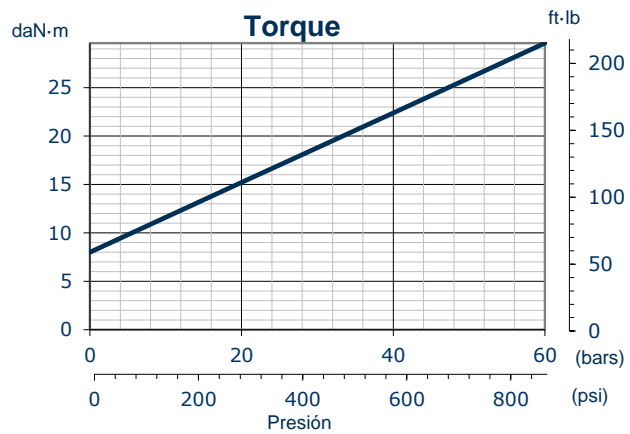
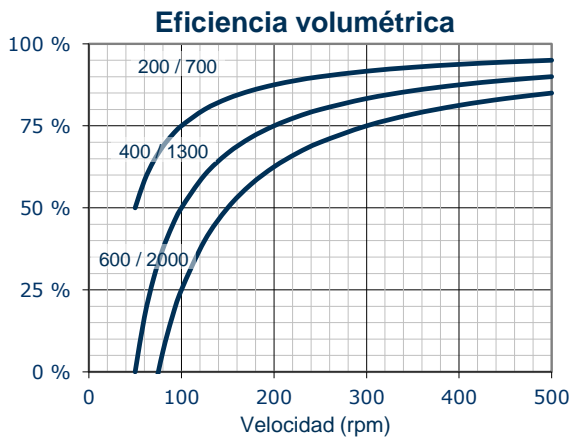
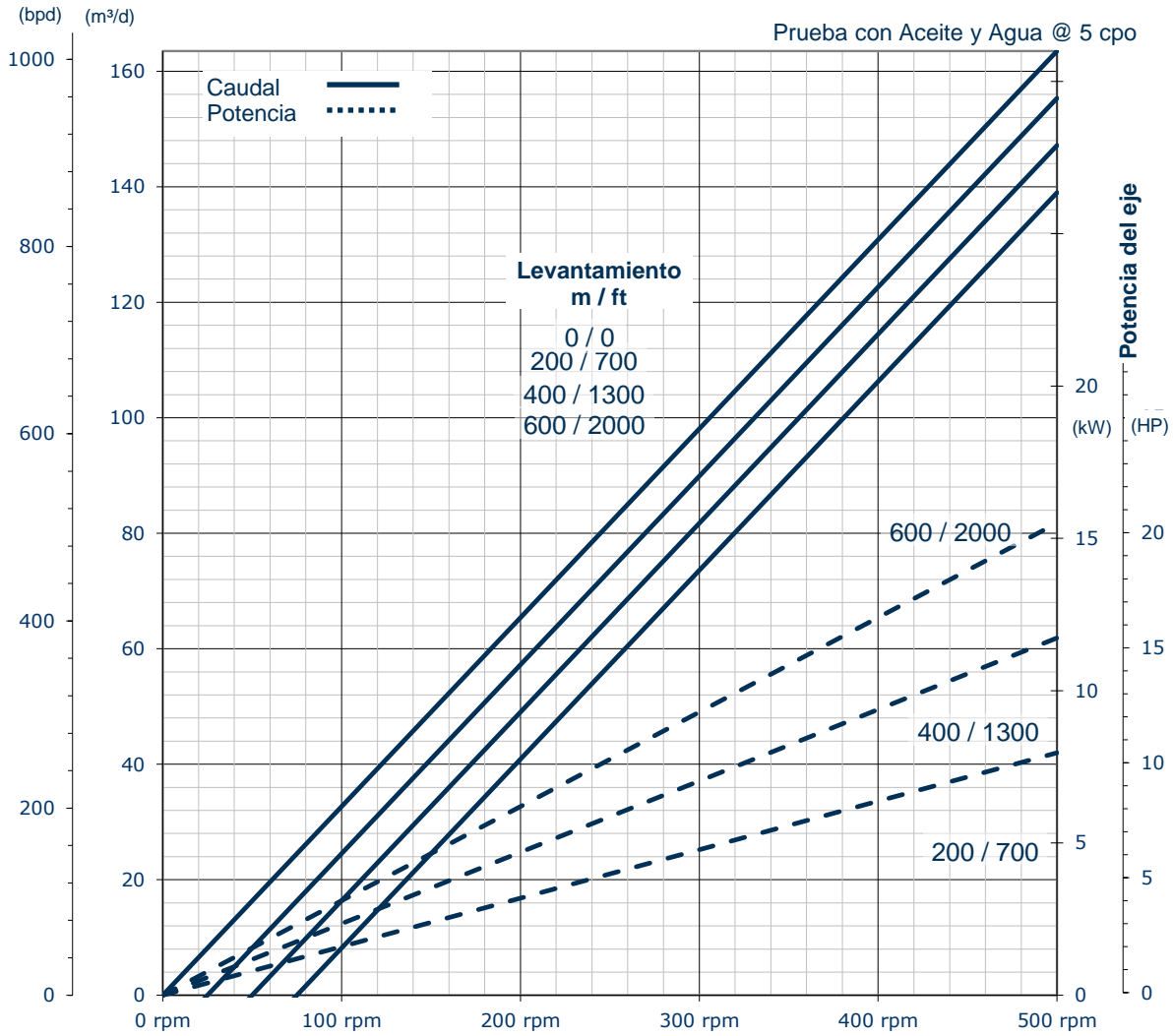
Consideraciones de la completación
<i>El máximo OD del estator debe ser inferior al diámetro drift del revestidor (Se recomienda un espacio adicional)</i>
<i>El máximo OD del rotor debe ser inferior al diámetro drift de la tubería</i>
<i>El diámetro de la órbita del rotor debe ser inferior al diámetro drift del niple de tubería</i>

* Depende del ajuste del rotor

Comuníquese con su representante de PCM para obtener un manual del operador

Se pueden personalizar las conexiones superiores e inferiores del estator como se requiera (pin/pin, box/box, etc., o cambiar en algunos casos el tamaño)

En el caso del rotor extendido, la longitud es 600mm superior



El gráfico del caudal se calcula utilizando el valor del desplazamiento validado de esta bomba.

Número de revisión 1-1-1 (2022/01/19)