

Desempeño	SI	US
Desplazamiento nominal	0.22 m³/d/rpm	1.38 bpd/rpm
Presión Nominal	120 bars / 12000 kPa	1700 psi
Presión por cavidad	4.6 bars / 460 kPa	70 psi
Número de cavidades cerradas	26	
Mínima/Máxima velocidad	50/500 rpm, Dependiendo de la aplicación	
Cumplimiento con la ISO 15136-1	V3/Q3 - Grado superior bajo pedido	
Ángulo de hélice	46.7°	
Área de flujo de la cavidad	812 mm²	1.26 in²

Especificaciones del estator	Estándar		Flush	
	SI	US	SI	US
Conexión superior (tamaño nominal API)	2 7/8" (73.0 mm) EUE Pin		2 3/8" (60.3 mm) EUE Box	
Conexión inferior (tamaño nominal API)	2 7/8" (73.0 mm) EUE Pin		2 3/8" (60.3 mm) EUE Pin	
Diámetro del cuerpo exterior	86.0 mm	3.39"		
Máximo diámetro exterior	93.2 mm	3.67"	77.8 mm	3.06"
Máximo diámetro exterior en el caso de utilizar acoplamientos con diámetros especiales	87.9 mm	3.46"	73.9 mm	2.91"
Longitud	5.22 m	17' 1.6"	7.05 m	23' 1.6"
Peso	135 kg	298 lb	151 kg	332 lb
Cantidad de elementos	2		2	
Pin de paro superior o inferior	Disponible		Disponible	
Notas	Incluye 6.0 ft niple de tubería			

Especificaciones del rotor	SI	US
Conexión superior (tamaño nominal)	7/8" (22.2 mm) API Pin	
Longitud total	5.70 m	18' 8.4"
Longitud de la hélice	5.48 m	17' 11.7"
Peso	30 kg	66 lb
Diámetro menor	29.0 mm	1.142"
Diámetro mayor	43.0 mm	1.693"
Diámetro de la cabeza del rotor	43.0 mm	1.693"
Máximo OD con acoplamiento estándar	46.0 mm	1.812"
* Máximo OD con acoplamiento reducido	43.0-43.9 mm	1.693-1.728"
Diámetro de la órbita con acoplamiento estándar	60.0 mm	2.363"
* Diámetro de la órbita con acoplamiento reducido	57.0-57.9 mm	2.244-2.279"
Tipo de recubrimiento	Cromo	
Espesor del recubrimiento	Información bajo pedido	
Esta bomba está disponible como (opcional)	Rotor Slugger	
Esta bomba está disponible con (opcional)	Rotor extendido	



Consideraciones de la completación

El máximo OD del estator debe ser inferior al diámetro drift del revestidor (Se recomienda un espacio adicional)

El máximo OD del rotor debe ser inferior al diámetro drift de la tubería

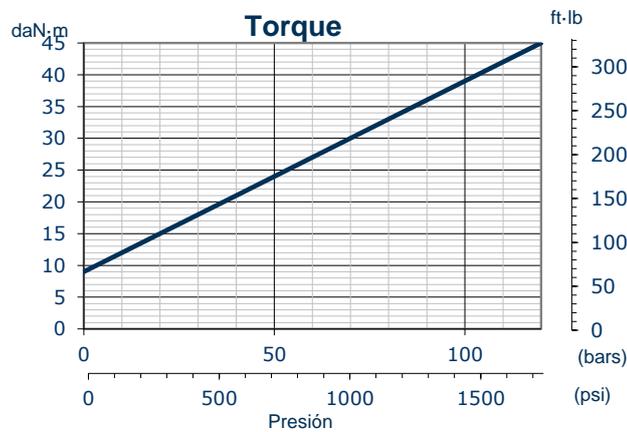
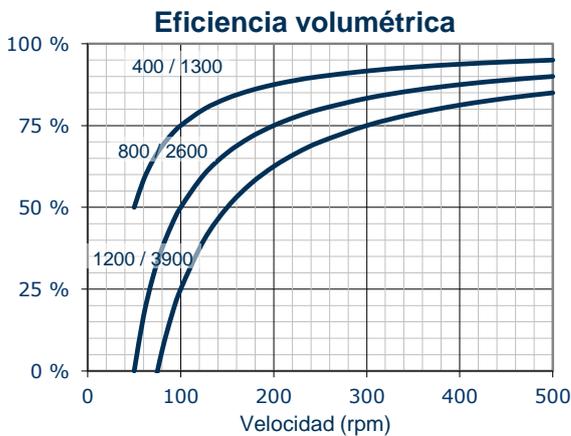
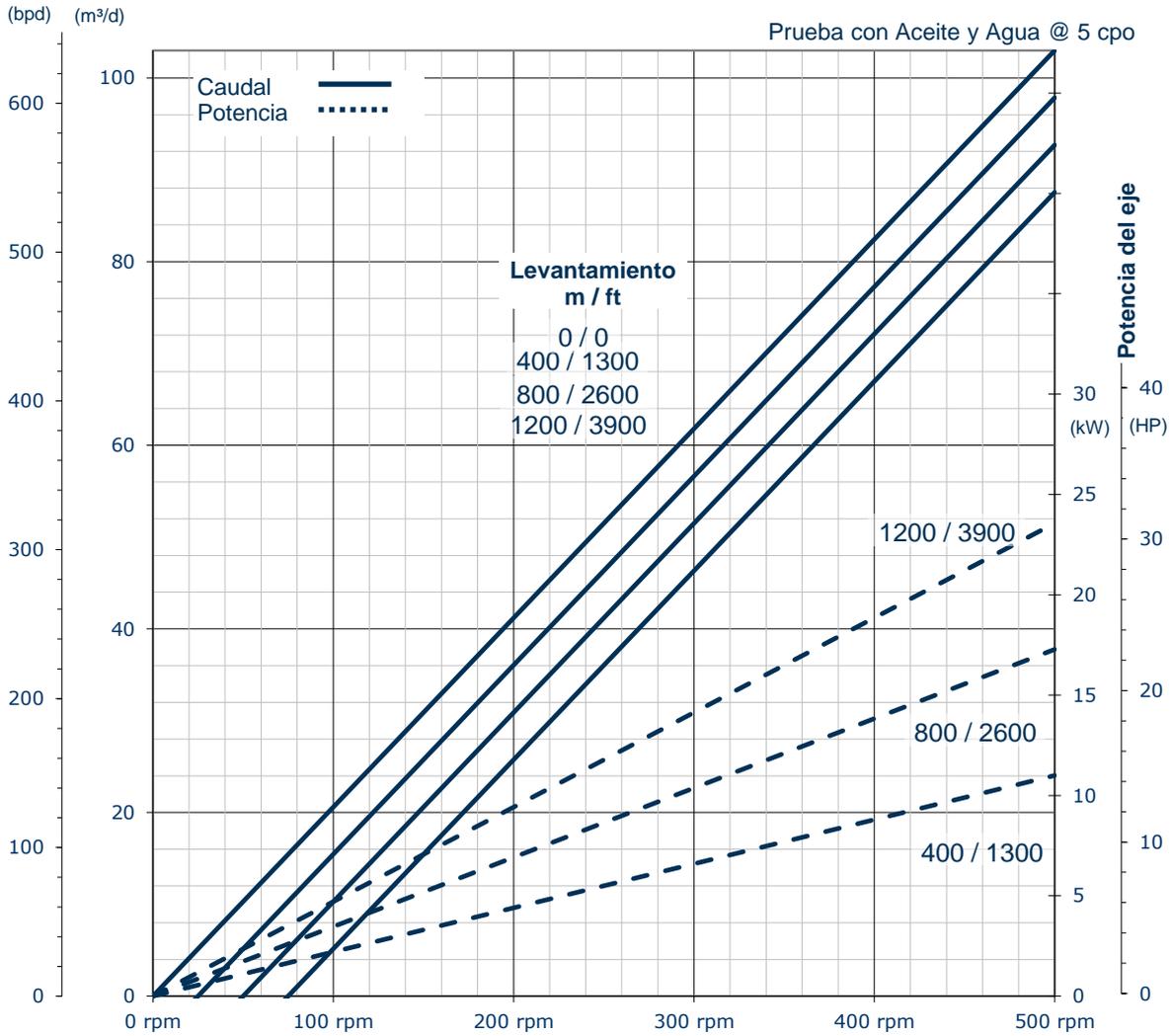
El diámetro de la órbita del rotor debe ser inferior al diámetro drift del niple de tubería

* Depende del ajuste del rotor

Comuníquese con su representante de PCM para obtener un manual del operador

Se pueden personalizar las conexiones superiores e inferiores del estator como se requiera (pin/pin, box/box, etc., o cambiar en algunos casos el tamaño)

En el caso del rotor extendido, la longitud es 600mm superior



El gráfico del caudal se calcula utilizando el valor del desplazamiento validado de esta bomba.

Número de revisión 1-1-1 (2022/01/19)