MOTOR ELÉCTRICO

LA SOLUCIÓN DE SUPERFICIE PARA SUS OPERACIONES DE PCP

keep it moving M



PCM ofrece el mejor motor para operar su sistema de bomba de cavidad progresiva de forma segura y duradera.

Los motores asíncronos seleccionados están adaptados para el cabezal de mando del PCP utilizado y a las condiciones del campo petrolero para garantizar una alta eficiencia energética. Se debe hacer una selección de motor adecuada para adaptarse al nivel de peligro de su área en el campo.

) CARACTERÍSTICAS

- IEC Exna, IEC ExD, NEMA a prueba de explosión o GOST estándar
- De 11 kW a 110 kW
- Motor de 4 polos o 6 polos
- Tipo montado en patas o en brida





) TIPO DE MOTOR

Los motores se montan principalmente en el cabezal de transmisión PCP verticalmente con el eje hacia arriba, lo que requiere un sellado superior del eje reforzado para evitar que ingrese contaminación externa al motor e incorpora un cojinete reforzado del eje del motor para soportar su peso.

• IEC ExnA: Sin chispas (ATEX zona 2 y 22)

Sin arcos, chispas o superficie caliente

• IEC ExD: A prueba de llamas (zona ATEX 1 y 21)

Contiene la explosión y evita la prolongación de la Ilama

Características

- Asíncrono 3 fases 400/690 V 50 Hz IE2
- Hierro fundido IP 55
- Aislamiento clase F
- Aumento de temperatura clase B
- Alt. < 1 000 m
- Temperaturas de operación de -40 °C a + 50 °C
- Hygro máx 90%
- Sensor PTC Tapón de drenaje

TIPO DE FIAJCIÓN

En general, los cabezales de mando de PCP tienen una placa base del motor para motor montado sobre patas, pero podría proponerse una opción alternativa.







B3 - Montado en patas

B5 - Montado en brida (IEC = brida FF / Nema = "Brida D")

B14 - Montado en cara con orificios roscados (Cara C / brida FC)

Otro tipo de fijación:

- B35 pata B3 + B5 montado en brida
- B34 B3 + B14 montado en brida

Nota

- Hay varias opciones disponibles bajo solicitud (como calentador de espacio, clima frío o cálido, 60 Hz, ...)
- El PCM se utiliza en motores IEC estándar, pero los motores NEMA o GOST también se pueden proporcionar bajo pedido.

ESPECIFICACIONES PRINCIPALES (MOTORES IEC)

• 4 polos - 1485 RPM

w	НР	FRAME			WEIGH			TORQUE @ DH	
		FEET	FF	FC	Exd	ExnA	MOTOR TORQUE	300 RPM	400 RPM
							TONGOL	5,0	3,7
11	15	160M	FF300	C184	130 kg	103 kg	73 Nm	361 Nm	271 Nm
15	20	160L	FF300	C184	155 kg	120 kg	99 Nm	490 Nm	368 Nm
18,5	25	180M	FF300	C228	175 kg	135 kg	122 Nm	604 Nm	453 Nm
22	30	180L	FF300	C228	195 kg	184 kg	142 Nm	703 Nm	527 Nm
30	40	200L	FF350	C228	305 kg	260 kg	193 Nm	955 Nm	717 Nm
37	50	225S/M	FF400	C279	330 kg	290 kg	237 Nm	1 173 Nm	880 Nm
45	60	225S/M	FF400	C279	365 kg	388 kg	289 Nm	1 431 Nm	1 073 Nm
55	75	250S/M	FF500	C355	540 kg	395 kg	353 Nm	1 747 Nm	1 311 Nm
75	100	280S/M	FF500	C355	780 kg	475 kg	482 Nm	2 386 Nm	1 789 Nm
90	125	280S/M	FF500	C355	830 kg	565 kg	578 Nm	2 861 Nm	2 146 Nm
110	150	315S/M	FF600	C368	1 070 kg	850 kg	708 Nm	3 505 Nm	2 628 Nm

• 6 polos - 985 RPM

ĸw	НР	FRAME			WEIGH			TORQUE @ DH		
		FEET	FF	FC	Exd	ExnA	MOTOR TORQUE	200 RPM	300 RPM	400 RPM
								4,9	3,3	2,5
11	15	160L	FF300	C228	145 kg	128 kg	109 Nm	537 Nm	358 Nm	268 Nm
15	20	180L	FF300	C228	180 kg	170 kg	148 Nm	729 Nm	486 Nm	364 Nm
18,5	25	200L	FF350	C228	305 kg	240 kg	182 Nm	896 Nm	598 Nm	448 Nm
22	30	200L	FF350	C228	305 kg	260 kg	213 Nm	1 049 Nm	699 Nm	525 Nm
30	40	225S/M	FF400	C279	350 kg	392 kg	291 Nm	1 433 Nm	955 Nm	717 Nm
37	50	250S/M	FF500	C355	530 kg	394 kg	359 Nm	1 768 Nm	1 179 Nm	884 Nm
45	60	280S/M	FF500	C355	780 kg	455 kg	436 Nm	2 147 Nm	1 432 Nm	1 074 Nm
55	75	280S/M	FF500	C355	830 kg	532 kg	533 Nm	2 625 Nm	1 750 Nm	1 313 Nm
75	100	315S/M	FF600	C368	1 080 kg	850 kg	727 Nm	3 580 Nm	2 387 Nm	1 790 Nm
90	125	315S/M	FF600	C368	1 080 kg	1 000 kg	873 Nm	4 300 Nm	2 866 Nm	2 150 Nm
110	150	315S/M	FF600	C368	1 130 kg	1 050 kg	1 067 Nm	5 255 Nm	3 503 Nm	2 627 Nm

Nota: Se pueden proporcionar especificaciones detalladas a pedido