

Desempeño	SI	US
Desplazamiento nominal	0.17 m ³ /d/rpm	1.07 bpd/rpm
Presión Nominal	180 bars / 18000 kPa	2600 psi
Presión por cavidad	5.6 bars / 560 kPa	80 psi
Número de cavidades cerradas	32	
Mínima/Máxima velocidad	50/500 rpm, Dependiendo de la aplicación	
Cumplimiento con la ISO 15136-1	V3/Q3 - Grado superior bajo pedido	
Ángulo de hélice	31.5°	
Área de flujo de la cavidad	1056 mm ²	1.64 in ²

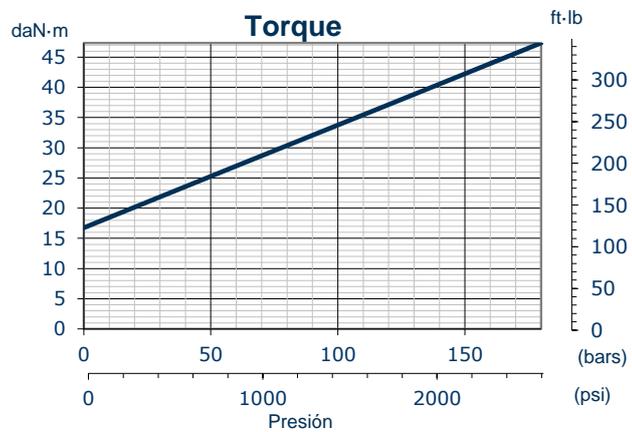
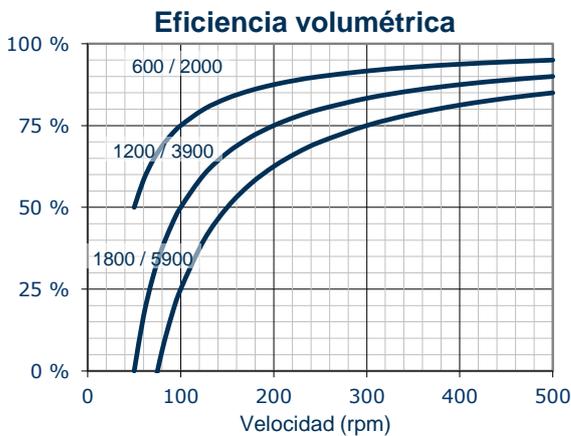
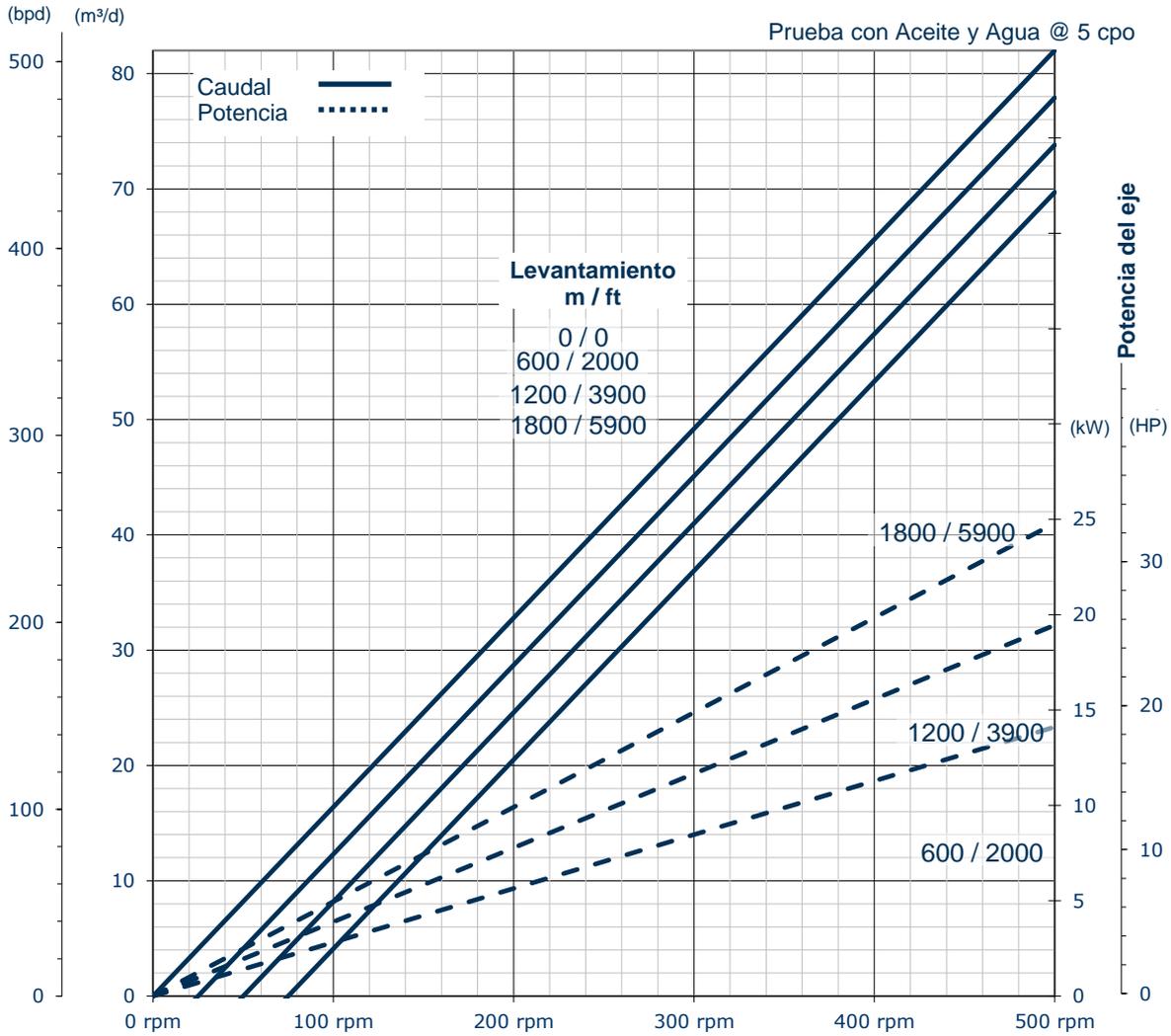
Especificaciones del estator	Estándar		Flush	
	SI	US	SI	US
Conexión superior (tamaño nominal API)	3½" (88.9 mm) EUE Box		2⅞" (73.0 mm) EUE Box	
Conexión inferior (tamaño nominal API)	3½" (88.9 mm) EUE Pin		2⅞" (73.0 mm) EUE Pin	
Diámetro del cuerpo exterior	95.3 mm	3.75"	93.2 mm	3.67"
Máximo diámetro exterior	114.3 mm	4.50"	93.2 mm	3.67"
Máximo diámetro exterior en el caso de utilizar acoplamiento con diámetros especiales	106.2 mm	4.18"	93.2 mm	3.67"
Longitud	4.49 m	14' 8.9"	6.54 m	21' 5.6"
Peso	62 kg	136 lb	81 kg	178 lb
Cantidad de elementos	1.5		1.5	
Pin de paro superior o inferior	Disponible		Disponible	
Notas	Incluye 6.0 ft niple de tubería			

Especificaciones del rotor	SI	US
Conexión superior (tamaño nominal)	⅞" (22.2 mm) API Pin	
Longitud total	4.75 m	15' 7.0"
Longitud de la hélice	4.54 m	14' 10.7"
Peso	41 kg	90 lb
Diámetro menor	33.0 mm	1.299"
Diámetro mayor	49.0 mm	1.929"
Diámetro de la cabeza del rotor	44.0 mm	1.732"
* Máximo OD con acoplamiento estándar	46.2-49.2 mm	1.817-1.935"
* Máximo OD con acoplamiento reducido	46.2-49.2 mm	1.817-1.935"
* Diámetro de la órbita con acoplamiento estándar	62.2-65.2 mm	2.447-2.565"
* Diámetro de la órbita con acoplamiento reducido	62.2-65.2 mm	2.447-2.565"
Tipo de recubrimiento	Cromo	
Espesor del recubrimiento	Información bajo pedido	
Esta bomba está disponible como (opcional)	Rotor Slugger	
Esta bomba está disponible con (opcional)	Rotor extendido	



Consideraciones de la completación
<i>El máximo OD del estator debe ser inferior al diámetro drift del revestidor (Se recomienda un espacio adicional)</i>
<i>El máximo OD del rotor debe ser inferior al diámetro drift de la tubería</i>
<i>El diámetro de la órbita del rotor debe ser inferior al diámetro drift del niple de tubería</i>

* Depende del ajuste del rotor
 Comuníquese con su representante de PCM para obtener un manual del operador
 Se pueden personalizar las conexiones superiores e inferiores del estator como se requiera (pin/pin, box/box, etc., o cambiar en algunos casos el tamaño)
 En el caso del rotor extendido, la longitud es 600mm superior



El gráfico del caudal se calcula utilizando el valor del desplazamiento validado de esta bomba.

Número de revisión 2-1-1 (2022/01/19)